

DETERMINAZIONE DEL COMMISSARIO STRAORDINARIO P.T. DEL 10/08/2023

Il giorno DIECI del mese di AGOSTO dell'anno 2023 alle ore 15.30 presso la Casa comunale in Pagani (SA) alla Piazza D'Arezzo n. 33, il Commissario straordinario p.t. delegato, dell'azienda speciale SAM, con sede legale in Piazza D'Arezzo n. 33, C.F. 05716730659, dott. Alfonso Striano, nominato con decreto sindacale del n. 86 del 02/08/2023, assume la presente determinazione sugli argomenti posti sul seguente

Ordine del giorno

1. Nomina Responsabile Tecnico gestione Rifiuti solidi urbani.

Con riferimento al primo punto posto all'ordine del giorno,

PREMESSO:

- che con nota del 16/05/2023 acquisita al protocollo aziendale in pari data al n. 658, il sig. Trincone Procolo, già RT dell'azienda, ha rassegnato le proprie dimissioni;
- che con nota del 17/05/2023 acquisita al protocollo aziendale in pari data al n. 676, l'Albo Nazionale gestori ambientali, ha comunicato l'acquisizione delle dimissioni del sig. Procolo Trincone dalla carica di RT della azienda speciale SAM e che l'impresa può proseguire l'attività oggetto dell'iscrizione, e le funzioni di responsabile tecnico sono esercitate provvisoriamente dal titolare/legale rappresentante dell'impresa, per un periodo massimo di 90 giorni consecutivi a partire dal 16/05/2023;

DATO ATTO:

- che sino al giorno 14/08/2023 le funzioni di RT sono esercitate dal Direttore generale dott. Ettore Rolando De Vivo;

RAVVISATA:

- l'urgenza, al fine di garantire la continuità del servizio di gestione del Ciclo integrato dei Rifiuti solidi urbani, di individuare una figura professionale in possesso dei requisiti richiesti, cui affidare l'incarico di RT;

RITENUTO:

- di dover individuare un nuovo Responsabile Tecnico per la Gestione dei rifiuti solidi urbani, mediante l'indizione di avviso pubblico;

DATO ATTO:

- che al fine di individuare l'operatore economico, in possesso dei requisiti richiesti, con determinazione del Commissario straordinario P.T. del 04 agosto 2023 è stato approvato "*l'avviso pubblico per l'affidamento dell'incarico di Responsabile Tecnico per la gestione dei Rifiuti Solidi Urbani, predisposto dal Direttore generale dott. Ettore Rolando De Vivo*";
- che l'avviso di cui prima è stato regolarmente pubblicato, in data 04 agosto 2023, sul sito istituzionale aziendale e sul sito del Comune di Pagani, nella sezione dedicata all'Azienda speciale SAM;
- che alla data di scadenza per la presentazione delle candidature risulta pervenuta n. 1 manifestazione di interesse:
 1. sig. Giuseppe Emiliano Tortora nato a Nocera Inferiore (SA) il 23.11.1974 C.F. TRT GPP 74S23 F912N, residente in Fisciano (SA) alla via Isolella n. 1/D P.IVA 04659370656 con domanda presentata in data 08 agosto 2023 alle ore 18.50, acquisita al protocollo aziendale in data 09 agosto 2023 al n. 1442;

CONSTATATO:

- che domanda presentata risulta completa degli alleati richiesti e formalmente corretta;

EVIDENZIATO:

- che dopo un'attenta analisi del curriculum presentato, il sig. Giuseppe Emiliano Tortora nato a Nocera Inferiore (SA) il 23.11.1974 C.F TRT GPP 74S23 F912N, residente in Fisciano (SA) alla via Isolella n. 1/D P.IVA 04659370656, è in possesso dei requisiti professionali richiesti per la nomina de quo oltre a possedere esperienza altamente specializzata e consolidata nel settore della gestione dei rifiuti solidi urbani;

RAVVISATA:

- l'urgenza di procedere alla nomina, in quanto il 14 agosto p.v. è il termine ultimo per comunicare all'Albo Nazionale Gestori ambientali il nuovo responsabile tecnico;

DATO ATTO:

- che l'azienda speciale SAM, in sede di avviso, si è riservata la facoltà di procedere all'aggiudicazione nel caso di una sola offerta valida;

VISTO:

- il D.Lgs 267/2000;
- il D.lgs. 31 marzo 2023 n. 36 (nuovo codice degli appalti)
- lo Statuto dell'azienda;

DETERMINA

1. **DI APPROVARE** la premessa che si intende qui integralmente trascritta e riportata, per formarne parte integrante e sostanziale;
2. **DI NOMINARE**, responsabile tecnico per la gestione dei rifiuti solidi urbani dell'azienda speciale SAM, il Giuseppe Emiliano Tortora nato a Nocera Inferiore (SA) il 23.11.1974 C.F TRT GPP 74S23 F912N, residente in Fisciano (SA) alla via Isolella n. 1/D P.IVA 04659370656;
3. **DI STABILIRE**, la durata dell'incarico dal 12/08/2023 e sino al 31/05/2024, con possibilità di proroga per un ulteriore anno;
4. **DI STABILIRE**, il compenso per l'incarico in euro 1.000,00 mensili, oltre Iva se dovuta e Cassa previdenza. In particolare:
 - sino al 31/05/2024 il compenso per l'intero periodo, sarà pari ad Euro 9.500,00 oltre Iva se dovuta e cassa previdenziale;
 - in caso di proroga, dal 01/06/2024 e sino al 31/05/2025, il compenso per l'intero periodo, sarà pari ad Euro 12.000,00 oltre Iva se dovuta e cassa previdenziale.
5. **DI DEMANDARE**, al Direttore generale, dott. Ettore Rolando DE VIVO, tutti gli adempimenti conseguenziali alla nomina, ed in particolare la trasmissione all'interessato del presente atto di nomina, comunicazione all'Albo nazionale gestori ambientali, Registro delle imprese, ecc.;
6. **DI PUBBLICARE**, copia della presente determinazione, sul sito istituzionale aziendale e sul sito istituzionale del Comune di Pagani, nella sezione dedicata all'azienda speciale SAM.

Il Commissario straordinario p.t.
dott. Alfonso Striano